

WABROTECH®



MODELL WT98RE

DE ORIGINAL BEDIENUNGSANLEITUNG

Bitte lesen und bewahren Sie dieses Handbuch auf. Lesen Sie die Lektüre sorgfältig durch, bevor Sie versuchen, das Produkt zu montieren, zu installieren, zu betreiben oder zu warten. Schützen Sie sich und andere, indem Sie alle Sicherheitshinweise befolgen. Die Nichtbeachtung der Anweisungen kann zu Personen- und/oder Sachschäden führen! Bewahren Sie das Handbuch zum späteren Nachschlagen auf.

INHALTSVERZEICHNIS

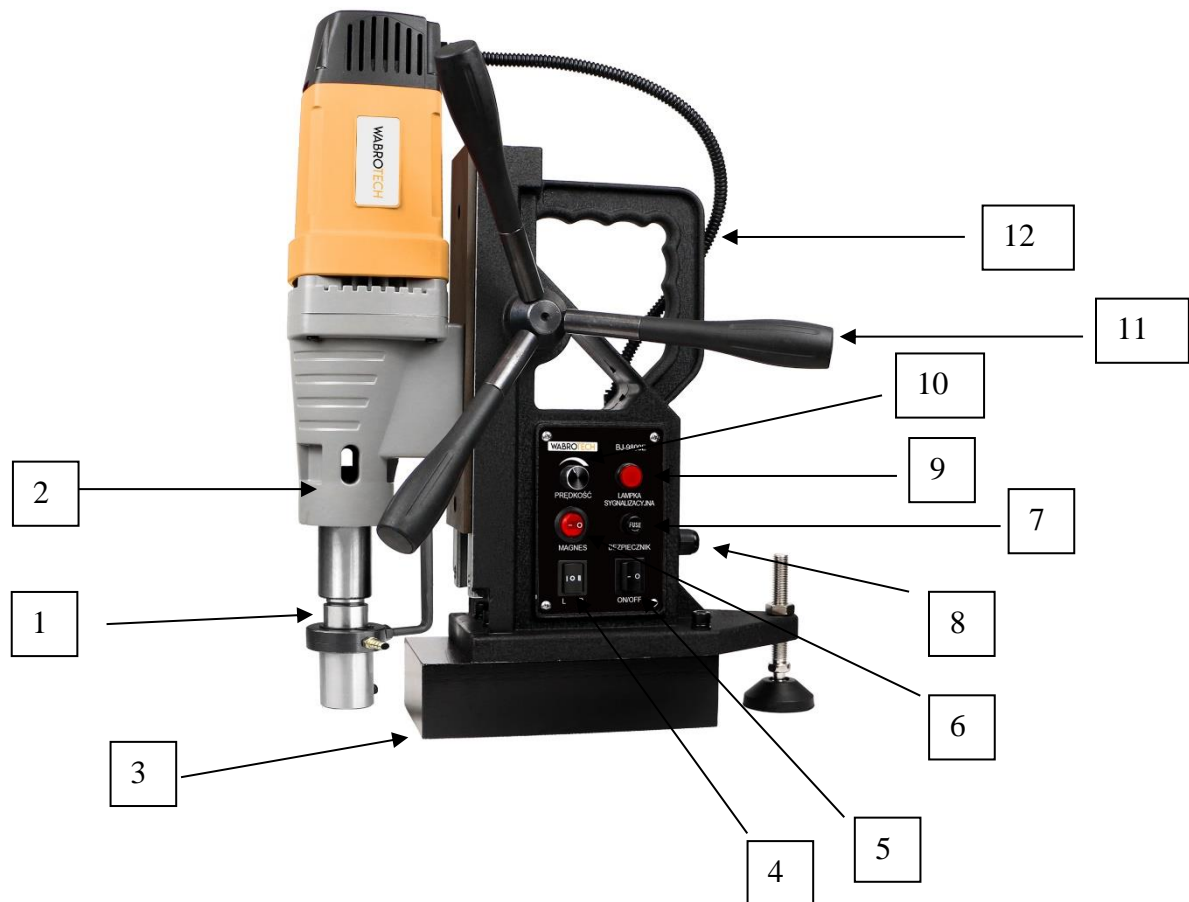
1. SICHERHEITSHINWEISE.....	2
2. WT98RE-MODELLKENNZEICHNUNG	3
3. TECHNISCHE DATEN	4
4. ZWECK DES MAGNETBOHRERS WT98RE.....	4
5. NUTZUNGSBESCHRÄNKUNGEN:.....	4
6. BOHRER	5
7. ARTEN VON BOHRERN	5
8. STROMNETZ:.....	5
9. EINSCHALTEN DER MASCHINE:.....	6
10. KONTROLLTÄTIGKEITEN:	7
11. LÖSUNG GRUNDLEGENDER PROBLEME:.....	7
12. GERÄTE-DIAGRAMM	8
.....	8

1. SICHERHEITSHINWEISE

- Das Gerät kann von einer Person verwendet werden, die den Inhalt des Benutzerhandbuchs gründlich gelesen und verstanden hat.
- Beim Starten der Maschine müssen wir überprüfen, ob frühere Benutzer oder Servicetechniker sie in einem Zustand hinterlassen haben, der einen sicheren Start gewährleistet.
- Während der Arbeit sollte Schutzausrüstung getragen werden: Arbeitskleidung, rutschfeste Schuhe, Schutzbrille. Lange Haare sollten zusammengebunden und unter einem Hut versteckt werden. Das Tragen von Handschuhen wird nicht empfohlen.
- Ziehen Sie vor dem Werkzeugwechsel oder dem Ablegen des Werkzeugs den Stecker aus der Steckdose. Diese Vorsichtsmaßnahme verhindert, dass sich das Gerät unbeabsichtigt einschaltet.
- Halten Sie Ihre Hände von der Schneidzone fern. Das Schneidwerkzeug, mit dem die Maschine ausgestattet ist, verfügt über Schneidkanten und dreht sich während des Betriebs mit einer sehr hohen Geschwindigkeit, wodurch eine Verletzungsgefahr durch Ausbrüche besteht.
- Unbefugte Personen haben keinen Zutritt zum Arbeitsplatz.
- Bewahren Sie Elektrowerkzeuge bei Nichtgebrauch außerhalb der Reichweite von Kindern auf. Geben Sie das Tool nicht an Personen weiter, die damit nicht vertraut sind oder diese Rezepte nicht gelesen haben. Elektrowerkzeuge, die von unerfahrenen Personen verwendet werden, sind gefährlich.
- Die Maschine sollte nur für die Dauer der Arbeiten an das Stromnetz angeschlossen werden.
- Bringen Sie Ihre Hände nicht in die Nähe der rotierenden Spindel, entfernen Sie das Aushubmaterial nicht mit den Händen oder anderen Gegenständen. Führen Sie diese Vorgänge aus, nachdem die Maschine vollständig zum Stillstand gekommen ist.
- Überlasten Sie die Maschine während des Betriebs nicht - verwenden Sie nur den Druck, der für eine ordnungsgemäße Funktion erforderlich ist.
- Im Falle eines Stromausfalls muss die Maschine einen Sicherheitszustand erreichen. Sobald die Stromversorgung eingeschaltet ist, kann die Maschine den unterbrochenen Betrieb nicht mehr selbstständig fortsetzen.
- Die für die Sicherheit verantwortlichen Schutzeinrichtungen müssen in vollem technischen Zustand gehalten werden. Wenn sie beschädigt sind, sollten sie sofort repariert oder durch neue ersetzt werden.
- Überprüfen Sie jedes Mal vor Arbeitsbeginn den technischen Zustand des Werkzeugs. Wenn Beschädigungen, Risse, Kratzer oder Verformungen festgestellt werden, starten Sie das Werkzeug nicht - ersetzen Sie das Werkzeug durch ein defektfreies.
- Arbeiten Sie nicht mit einem stumpfen Werkzeug.
- Es ist verboten, Bohrer zu verwenden, die nicht den in der Bedienungsanleitung angegebenen technischen Parametern entsprechen.
- Prüfen Sie vor dem ersten Start, ob die Versorgungsspannung dem auf dem Typenschild angegebenen Wert entspricht.
- Verwenden Sie Werkzeuge nur für den vorgesehenen Zweck.
- Betreiben Sie die Maschine nicht in der Nähe von Behältern mit brennbaren Flüssigkeiten oder Gasen.
- Heben Sie das Gerät nicht an, indem Sie am Netzkabel ziehen, und ziehen Sie das Kabel nicht, während der Stecker aus der Steckdose gezogen wird.
- Es ist verboten, die Maschine im Regen zu lassen oder bei Feuchtigkeit zu verwenden. Halten Sie die Schneidausrüstung scharf und sauber.

- Sorgfältig gepflegte Schneidwerkzeuge mit scharfen Schneidkanten blockieren seltener und lassen sich leichter einfahren.

2. WT98RE-MODELLKENNZEICHNUNG



1	Spindel	Spindel mit Morsekegel MK3.
2	Klopfer	Eine Stelle, an der Griffe oder Bohrer ausgeschlagen werden sollten.
3	Magnetischer Fuß	Es ermöglicht Ihnen, den Bohrer an einer Metalloberfläche zu befestigen.
4	Drehschalter	Dank ihm stellen wir die Links- oder Rechtsdrehung ein.
5	Schalter	Startet die Maschine.
6	Magnetischer Fußschalter	Aktiviert den Magneten im Bohrer.
7	Sicherung	
8	Netzstecker	EU-Netzstecker.
9	Kontrollleuchte	Wenn es leuchtet, können wir sehen, dass der Magnet eingeschaltet ist.
10	Drehzahlregler	Mit dem Potentiometer lässt sich die Bohrgeschwindigkeit einfach einstellen.
11	Vorschub-Hebel	Wir verwenden es, um die Höhe des Bohrers einzustellen.
12	Griff	Ermöglicht den Transport des Bohrers.

3. TECHNISCHE DATEN

Motormodell/Leistung	WT98RE/ 2080 Watt
Spannung/Frequenz	230 V/ 50 Hz
Werkzeughalter	MT3 Kegelspindel
Drehzahlregelung	MAX. 520 U/min
Rückwärtsdrehung (Einfädeln)	M3-M22
Max. Durchschn. Bohren (Bohrer o.pe	ca. 28 mm
Max. Durchschn. Bohren (Bohrer)	98 mm
Max. Arbeitshub	ca. 180 mm
Magnetische Kraft	16800 N
Netto-/Bruttogewicht	19,6/28,5 kg

4. ZWECK DES MAGNETBOHRERS WT98RE

Die **Magnetbohrmaschine** eignet sich zum Bohren in ferromagnetischen Materialien (z. B. Stahl), bei Installationen, im Schiffbau, im Brückenbau, im Kranbau, bei Montagetarbeiten, Schlosserarbeiten, Montage von Stahlkonstruktionen usw.

Das Gerät ist sowohl für Kern- als auch für Vollbohrungen geeignet. Das Gerät kann sowohl horizontal, vertikal als auch über Kopf verwendet werden. Es ist darauf zu achten, dass eine ausreichende Oberfläche und Dicke (**mindestens 10 mm**) des ferromagnetischen Materials für die Übertragung der magnetischen Haftkraft zur Verfügung steht. Die Kontaktfläche des Werkstücks mit dem Elektromagneten sollte flach sein, kann aber unbearbeitet sein. Entfernen Sie Rost und Zunder sowie Lacke und Kittschichten von der Oberfläche des Werkstücks. Beim Bohren in Materialien unter 10 mm sollte ein Stahlblech mit der entsprechenden Dicke unter das Werkstück gelegt werden, damit der Elektromagnet mit größerer Kraft am Substrat haften kann. Platzieren Sie Magnetbohrer niemals auf isolierenden Materialien (z.B. Holz, Beton, etc.).

Bitte beachten Sie, dass bei Unterbrechung der Netzstromversorgung (bei Stromausfall wird der Stecker aus der Steckdose gezogen) die Magnetkraft verschwindet, wir empfehlen Ihnen, den Bohrer immer mit einem Sicherheitsgurt festzuhalten.

Magnetbohrer können beim Lichtbogenschweißen nicht an Werkstücken verwendet werden. Der Schweißstrom kann zu Schäden an der Maschine führen.

5. NUTZUNGSBESCHRÄNKUNGEN:

Elektrowerkzeuge, Zubehör, Werkzeuge usw. müssen in Übereinstimmung mit diesen Vorschriften und wie für diese spezielle Geräteart vorgesehen verwendet werden. Die Arbeitsbedingungen und die auszuführende Tätigkeit sollten berücksichtigt werden. Die Verwendung von Elektrowerkzeugen für andere als die vorgesehene Arbeit kann zu gefährlichen Situationen führen.

Die Maschine kann nur mit Bohrern verwendet werden, die in dieser Anleitung beschrieben sind.

Willkürliche Änderungen an der mechanischen und elektrischen Struktur, Modifikationen und Wartungsarbeiten, die nicht im Benutzerhandbuch beschrieben sind, werden als rechtswidrig behandelt und führen zum sofortigen Verlust der Gewährleistungsrechte.

Überlasten Sie das Gerät nicht. Verwenden Sie ein Elektrowerkzeug, das für diesen Zweck ausgelegt ist. Mit dem richtigen Werkzeug arbeiten Sie im gegebenen Anwendungsbereich besser und sicherer.

Verwenden Sie kein Elektrowerkzeug, dessen Ein-/Ausschalter beschädigt ist. Ein Elektrowerkzeug, das sich nicht ein- oder ausschalten lässt, ist gefährlich und muss repariert werden.

6. BOHRER

Denken Sie daran, die empfohlene durchschnittliche Bohrerzahl gemäß dem Typenschild des Geräts nicht zu überschreiten. Bitte denken Sie daran, dass die Arbeit mit dem Durchmesser des Bohrers, der dem maximalen Durchmesser entspricht, den das Gerät unterstützt, bei der höchstmöglichen Belastung arbeitet – das ist akzeptabel, aber wenn ein kontinuierlicher Betrieb / eine große Anzahl von Bohrungen erforderlich ist, sollten Sie einen Bohrer mit einem größeren Arbeitsbereich wählen.

7. ARTEN VON BOHRERN

- **WT98RE** (NWKc HSS Metall-Lochbohrer, HSSCo Lochbohrer, Hartmetall-Lochsäge).



- **WT98RE + WELDON Spannfutter** (NWKc HSS Metall-Zylinderbohrer, HSSCo Zylinderbohrer, Hartmetall-Lochsäge, Schienen-Spiralbohrer, TCT-Rohrbohrer für RAILS, HSS-Trepanierfräser, TCT-Trepanierfräser).



- **WT98RE + WELDON Spannfutter + Gewindebohrfutter** (NWKc HSS Metall-Zylinderbohrer, HSSCo Zylinderbohrer, Hartmetall-Lochsäge, Schienen-Spiralbohrer, RAIL TCT Rohrbohrer, HSS-Trepanierfräser, TCT-Trepanierschneider, Gewindebohrer)



8. STROMNETZ:

Vergewissern Sie sich vor dem Anschließen der Maschine, dass die Versorgungsspannung dem auf dem Typenschild angegebenen Wert entspricht. Die Installation, die die Maschine versorgt, sollte aus einem Kupferdraht mit einem Mindestquerschnitt von mindestens 2,5 mm bestehen und durch eine 16-A-

Sicherung geführt werden. Das Stromversorgungssystem muss mit einem gut funktionierenden Schutzsystem ausgestattet sein und die Anforderungen der Sicherheitsvorschriften für den Einsatz erfüllen.

Positionieren Sie das Elektrokabel so, dass es während des Betriebs keinen Beschädigungen ausgesetzt ist. Wenn Sie ein Verlängerungskabel verwenden müssen, sollten Sie dessen Länge so wählen, dass der Überschuss Ihre Arbeit nicht beeinträchtigt. Das Verlängerungskabel sollte ebenfalls mit einem Schutzdraht ausgestattet sein. Schalten Sie den Stecker nicht aus, indem Sie am Netzkabel ziehen.

Im Falle einer Stromunterbrechung und eines Stillstands der Maschine ist es zwingend erforderlich, den Schaltknopf loszulassen und den Stecker aus der Steckdose zu ziehen. Sobald Sie die Ursachen des Stromausfalls ermittelt und das Problem behoben haben, können Sie mit der Arbeit fortfahren. Lassen Sie das Gerät nicht unbeaufsichtigt, wenn es an das Stromnetz angeschlossen ist. Im Falle einer Arbeitsunterbrechung oder nach deren Beendigung ist es unbedingt erforderlich, die Maschine vom Stromnetz zu trennen, indem der Stecker aus der Steckdose gezogen wird.

9. EINSCHALTEN DER MASCHINE:

Der Bohrschalter befindet sich am Gehäuse der Maschine.

Positionieren Sie die Spitze des Bohrers über dem markierten Bohrpunkt. Bevor Sie mit dem Bohren beginnen, überprüfen Sie, ob der Bohrer fest genug mit der Oberfläche haftet. Die Zuführung des Bohrers erfolgt manuell über einen Vorschubhebel. Um eine Überlastung des Magnetbohrers oder einen vorzeitigen Werkzeugverschleiß zu vermeiden, üben Sie ausreichend Druck auf den Bohrer aus. Entfernen Sie nach dem Bohrvorgang die Späne und/oder den Bohrkern im Falle eines Risses. Kühlung und Schmierung während des Bohrens sollten an das verwendete Werkzeug angepasst werden.

Bitte beachten Sie, dass die Magnetkraft verschwindet, wenn die Stromversorgung unterbrochen wird (wenn der Strom ausfällt, wird der Stecker aus der Steckdose gezogen). Wenn Sie in einer anderen als vertikalen Position bohren, verwenden Sie den beiliegenden Sicherheitsgurt, um das Werkzeug zu befestigen.

Im Falle eines Stromausfalls ist der Maschinenbediener absolut verpflichtet, die Maschine auszuschalten und den Netzstecker zu ziehen. Ist die Ursache des Stromausfalls ermittelt und behoben, kann der Stecker wieder an die Steckdose angeschlossen und wieder in Betrieb genommen werden.

Lassen Sie das Gerät nicht unbeaufsichtigt, wenn es an das Stromnetz angeschlossen ist. Im Falle einer Arbeitsunterbrechung oder nach deren Beendigung ist es unbedingt erforderlich, die Maschine vom Stromnetz zu trennen, indem der Stecker aus der Steckdose gezogen wird.

Ein sehr wichtiger Punkt beim Gewindeschneiden ist der korrekte Wechsel der Bohrrichtung von rechts nach links und umgekehrt. Die Drehrichtung wird nur beim Ausschalten der Maschine geändert, andernfalls können bei laufender Maschine die Zahnräder und die Kupplung beschädigt werden.

10. KONTROLLTÄTIGKEITEN:

Führen Sie den Inspektionsvorgang durch, während der Stecker aus der Steckdose gezogen wird.

Überprüfen Sie vor dem Starten des Magnetbohrers den Zustand des Zubehörwerkzeugs. Jeder Hohlraum oder Riss im Bohrer macht das Werkzeug disqualifiziert. Installieren Sie neue, fehlerfreie Stoffe.

Das Gerät sollte sorgfältig gepflegt werden. Vergewissern Sie sich, dass die beweglichen Teile der Maschine ordnungsgemäß funktionieren und nicht blockiert sind oder dass die Teile nicht gerissen oder beschädigt sind, was die ordnungsgemäße Funktion der Maschine beeinträchtigen könnte. Beschädigte Teile müssen repariert werden, bevor das Gerät verwendet werden kann. Viele Unfälle werden durch unsachgemäße Wartung von Elektrowerkzeugen verursacht.

Überprüfen Sie den Zustand der Elektrographitbürsten. Wenn Sie feststellen, dass sie kürzer als 4 mm sind, ersetzen Sie sie durch neue. Bitte beachten Sie, dass die Schneidrückstände von keramischen Werkstoffen korrosiv sind. Lassen Sie die Maschine nicht ungereinigt, wenn der Vorgang beendet ist. Dies kann zu Korrosion einzelner Komponenten des Bohrers führen.

11. LÖSUNG GRUNDLEGENDER PROBLEME:

PROBLEM

Bohrer funktioniert nicht

MÖGLICHE URSACHEN

Das Netzkabel ist schlecht angeschlossen oder beschädigt

Es gibt keine Netzspannung in der Steckdose

Verschlissene Motorbürsten

Defekter Schalter

MÖGLICHE LÖSUNGEN

Schieben Sie den Stecker weiter in die Steckdose,

Überprüfen Sie das Netzkabel

Überprüfen Sie die Spannung an der Steckdose oder

ob die Sicherung ausgelöst hat

Ersetzen Sie die Bürsten durch neue

Ersetzen Sie den Schalter durch einen neuen

12. GERÄTEDIAGRAMM:

