

WABROTECH



BEDIENUNGSANLEITUNG USER MANUAL

KERNBOHRGERÄT AN KERNBOHRSTÄNDER
CORE DRILL ON CORE DRILL STAND

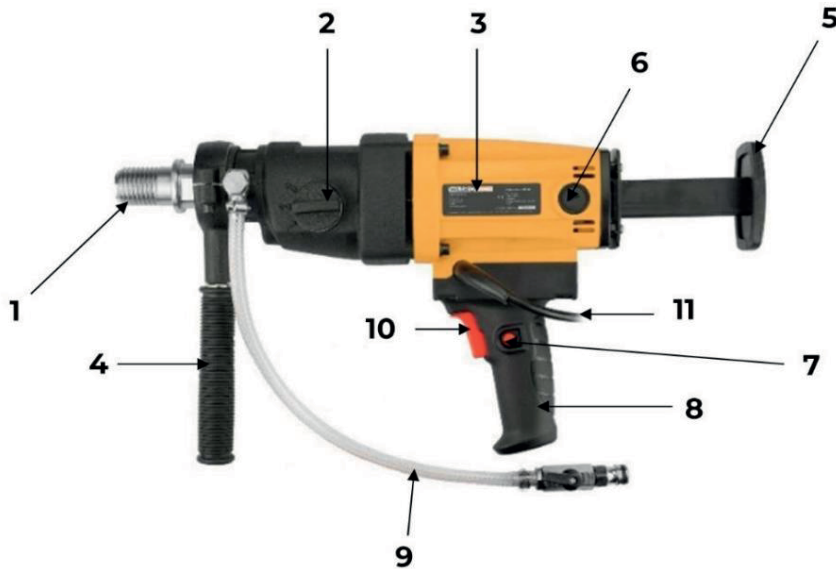
MODELL WT112/WT45S
MODEL WT112/WT45S

*LESEN SIE BITTE VOR ARBEITSBEGINN DIE SICHERHEIT-
SHINWEISE.*

PLEASE READ THESE INSTRUCTIONS CAREFULLY BEFORE USING.

2. WT112-MODELLIDENTIFIZIERUNG

WT112



1 Spindel	Hat ein 1/2-Zoll-Innengewinde und ein 1,1 /4- Zoll-Außengewinde
2 Läufe	Möglichkeit, die Gänge 1, 2, 3 zu
3 Typenschild	wechseln. Darin finden Sie die wichtigsten Parameter.
4 Vorderer Griff	Verbessert den Halt der Maschine in der Hand während des
5 Griff	Gebrauchs. Wenn wir den Griff gegen den Arm lehnen, wird die Maschine besser stabilisiert
6 Bürstenschutz	Hinter der Klappe finden Sie Bürsten. Die Klappe ermöglicht einen schnellen Austausch
7-Taste	Nach maximalem Drücken des Arbeitsschalters kann mit der entsprechenden Taste die Drehung auf den Maximalwert blockiert werden
8 Hauptgriff	Das praktische Design erleichtert das mehrstündige Arbeiten
9 Wasserschlauch	Transportiert Wasser direkt in die Mitte des Bohrers
10 Netzschalter	Wir starten die Maschine
11 Netzstecker	EU-Netzstecker

3. TECHNISCHE DATEN

Motormodell/Leistung	WT112 / 1500W
Spannung/Frequenz/Sicherung	230V/50HZ/20C
Durchmesserbereich	8mm-112mm
Maximale Drehzahl	3960 U/min
Bohraufsatz	½" Gewinde, 1 1/4 " Gewinde
Kupplung	mechanisch
PRCD	JA
Maximale Bohrerlänge	450mm
Rotationseinstellung	3
Netto-/Bruttogewicht	Gänge 7/10 kg

4. VERWENDUNGSZWECK DES BETONBOHRGERÄTS WT112:

Handbohrgeräte gehören zur Pflichtausrüstung für Fachkräfte, die an Bau-, Renovierungs-, Bau- oder Installationstätigkeiten beteiligt sind. Sie funktionieren gleichermaßen gut in privaten Anwendungen. Deshalb haben wir bei der Erstellung unseres Angebots die Meinungen erfahrener Spezialisten berücksichtigt, die nach bewährten und universellen Lösungen für das Bohren in Materialien wie **Asphalt, Stahlbeton, Ziegel, Beton oder Naturstein suchen**.

WABROTECH Handbohrmaschinen zeichnen sich durch maximale Arbeitsergonomie, gewährleistet durch leichtes Gewicht und solide Baumaterialien, verbunden mit höchster Bohreffizienz, aus. Die Verwendung der besten abgedichteten Lager und Wicklungen aus 100 % Kupfer ermöglichen ein **komfortables, präzises Arbeiten unter allen Bedingungen** und sparen so viel Bohrer wie möglich. Mit der Maschine können Sie Bohrarbeiten mit Diamantbohrkronen **im Durchmesserbereich von 8 mm bis 112 mm bzw. für Stahlbeton und Hartgestein nur bis 82 mm durchführen**. Der integrierte Anschluss an das Wassernetz ermöglicht die Erstellung von Nass- und Trockenlöchern.

5. NUTZUNGSBESCHRÄNKUNGEN:

Elektrowerkzeuge, Zubehör, Werkzeuge usw. müssen gemäß diesen Vorschriften und bestimmungsgemäß für diesen speziellen Gerätetyp verwendet werden. Dabei sind die Arbeitsbedingungen und die auszuführende Tätigkeit zu berücksichtigen. Der Einsatz von Elektrowerkzeugen für andere als die vorgesehenen Arbeiten kann zu einer gefährlichen Situation führen.

Die Maschine darf nur mit den in dieser Anleitung beschriebenen Diamantbohrkronen verwendet werden.

Unerlaubte Veränderungen an der mechanischen und elektrischen Struktur, jegliche Modifikationen und Wartungsarbeiten, die nicht in der Bedienungsanleitung beschrieben sind, werden als rechtswidrig behandelt und führen zum sofortigen Verlust der Gewährleistungsrechte.

Überlasten Sie das Gerät nicht. Benutzen Sie hierfür ausschließlich das dafür vorgesehene Elektrowerkzeug. Das richtige Werkzeug arbeitet im angegebenen Anwendungsbereich besser und sicherer.

Benutzen Sie kein Elektrowerkzeug mit defektem Ein-/Ausschalter. Ein Elektrowerkzeug, das sich nicht ein- oder ausschalten lässt, ist gefährlich und muss repariert werden.

6. VORBEREITUNG AUF DIE ARBEIT:

Überprüfen Sie, ob die beweglichen Teile unbeschädigt sind, ob sichtbare Schäden an der Maschine vorliegen oder ob das Netzkabel zu 100 Prozent funktionsfähig ist.

7. BOHRERMONTAGE:

Die Diamantbohrkrone auf den Bohrständerhalter (Spindel) aufsetzen (verschrauben) und mit Gabelschlüssel festziehen.

8. NETZ:

Stellen Sie vor dem Anschließen der Maschine sicher, dass die Versorgungsspannung mit dem auf dem Typenschild angegebenen Wert übereinstimmt. Die Stromversorgung der Maschine sollte mit einem Kupferdraht mit einem Mindestquerschnitt von mindestens 2,5 mm erfolgen und über eine 16-A-Sicherung geführt werden.

Die Stromversorgungsanlage muss mit einer wirksamen Schutzeinrichtung ausgestattet sein und den Anforderungen der Sicherheitsvorschriften entsprechen.

Verlegen Sie das Elektrokabel so, dass es im Betrieb keinen Beschädigungen ausgesetzt ist. Wenn Sie ein Verlängerungskabel verwenden müssen, wählen Sie dessen Länge so, dass der Überschuss Ihre Arbeit nicht beeinträchtigt. Auch das Verlängerungskabel sollte mit einem Schutzleiter ausgestattet sein. Ziehen Sie den Stecker nicht durch Ziehen am Netzkabel heraus.

Bei einem Stromausfall und einem Stillstand der Maschine ist es zwingend erforderlich, den Ein-/Ausschalter loszulassen und den Stecker aus der Steckdose zu ziehen. Nachdem Sie die Ursache des Stromausfalls ermittelt und das Problem behoben haben, können Sie mit der Arbeit fortfahren. Lassen Sie die an das Stromnetz angeschlossene Maschine nicht unbeaufsichtigt.

Trennen Sie bei einer Arbeitsunterbrechung oder nach deren Beendigung die Maschine vom Stromnetz, indem Sie den Stecker aus der Steckdose ziehen.

9. EINSCHALTEN DER MASCHINE:

Das Gerät ist mit einem Fehlerstromschutzschalter ausgestattet, der am Netzkabel am Stecker montiert ist. Es verfügt über zwei Tasten und eine Signallampe. Leuchtet die Kontrollleuchte rot, ist das Gerät betriebsbereit. Nach einem Stromausfall oder einem Kurzschluss in der Anlage löst die Sicherung aus und unterbricht die Stromversorgung – die Signallampe erlischt. Um die Maschine wieder betriebsbereit zu machen, drücken Sie die Taste „RESET“. Wenn die Kontrollleuchte immer noch aus ist, ist das Stromnetz nicht mit Strom versorgt oder es liegt ein Kurzschluss in der Installation vor. Mit der Taste „TEST“ wird die Spannung abgeschaltet.

Die Bohranlage verfügt über drei Drehzahlen von 0 - 880/1990/3960 U/min.

10. KONTROLLEN:

Inspektionsarbeiten sollten bei aus der Steckdose gezogenem Stecker durchgeführt werden.

Überprüfen Sie den Zustand des Arbeitsgeräts, bevor Sie die Bohrmaschine in Betrieb nehmen. **Jeder Defekt, Riss oder Abplatzen eines Segments einer Diamantbohrkrone führt zum Ausschluss des Werkzeugs.** Anschließend sollte ein neues, fehlerfreies Gerät eingebaut werden.

Das Gerät sollte sorgfältig gewartet werden. Überprüfen Sie, dass die beweglichen Teile des Geräts ordnungsgemäß funktionieren und nicht blockiert sind, dass die Teile keine Risse oder Beschädigungen aufweisen, die die ordnungsgemäße Funktion des Geräts beeinträchtigen könnten. Lassen Sie beschädigte Teile reparieren, bevor Sie das Gerät verwenden. Viele Unfälle werden durch unsachgemäß gewartete Elektrowerkzeuge verursacht.

Überprüfen Sie den Zustand der Elektrographitbürsten. Wenn sich herausstellt, dass sie kürzer als 5 mm sind, ersetzen Sie sie durch neue. Um die Bürsten auszutauschen, entfernen Sie die beiden Schrauben am Bohrerkörper.

Bitte beachten Sie, dass keramische Schneidrückstände ätzend sind. Lassen Sie die Maschine nach Arbeitsende nicht ungereinigt zurück. Dies kann zur Korrosion einzelner Elemente der Bohranlage führen.

11. GRUNDLEGENDE PROBLEME LÖSEN:

PROBLEM

Die Bohranlage funktioniert nicht

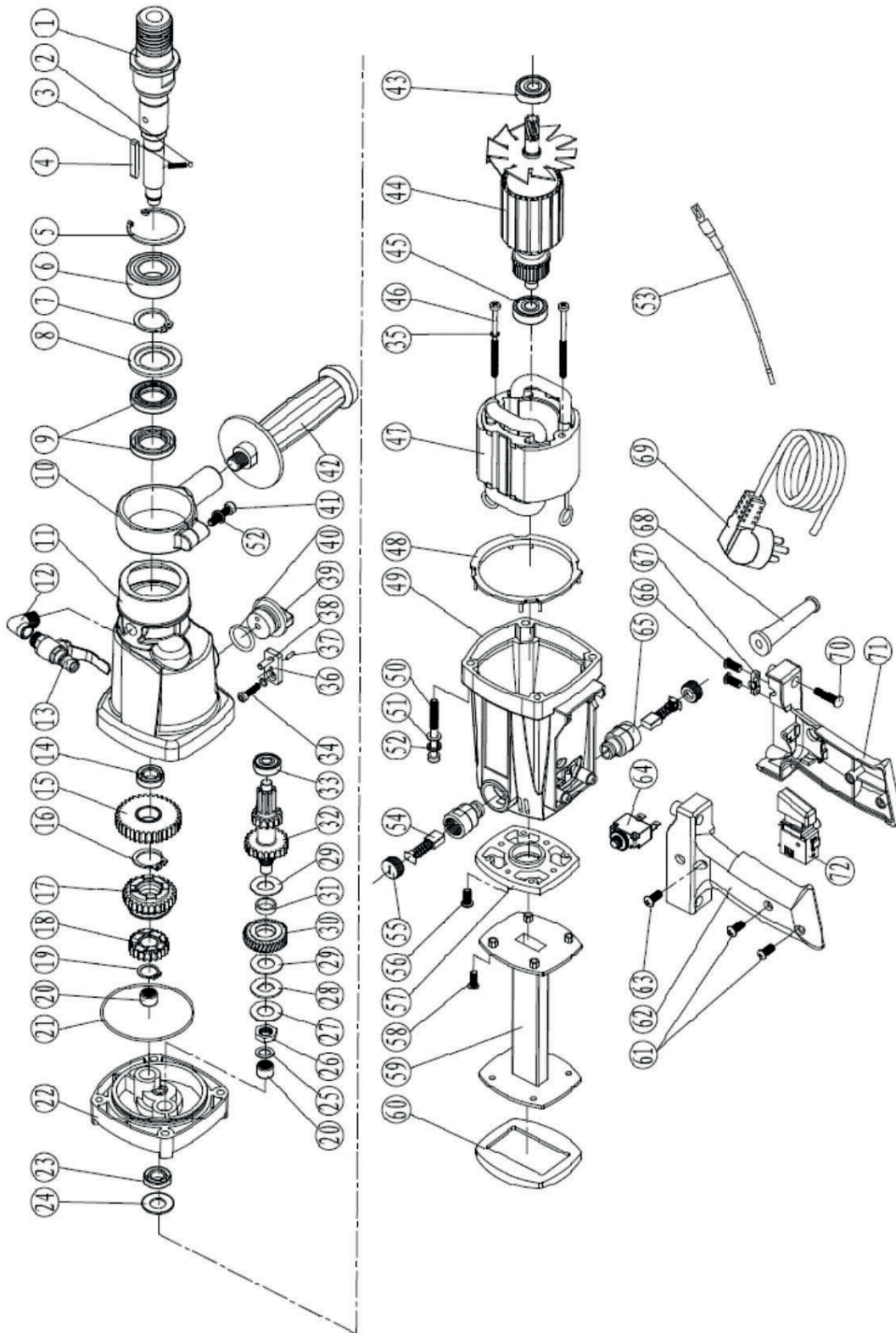
URSACHE

- Das Netzkabel ist falsch angeschlossen oder beschädigt
- An der Steckdose liegt keine Netzspannung an
- Motorbürsten verschlissen
- Defekter Schalter
- Beschädigter Fehlerstromschutzschalter

LÖSUNG

- Stecken Sie den Stecker tiefer in die Steckdose
- Überprüfen Sie das Netzkabel
- Überprüfen Sie die Spannung in der Steckdose bzw. ob die Sicherung ausgelöst hat
- Ersetzen Sie die Bürsten durch neue
- Ersetzen Sie den Schalter durch einen neuen
- Ersetzen Sie den RCD

12. GERÄTEDIAGRAMM:

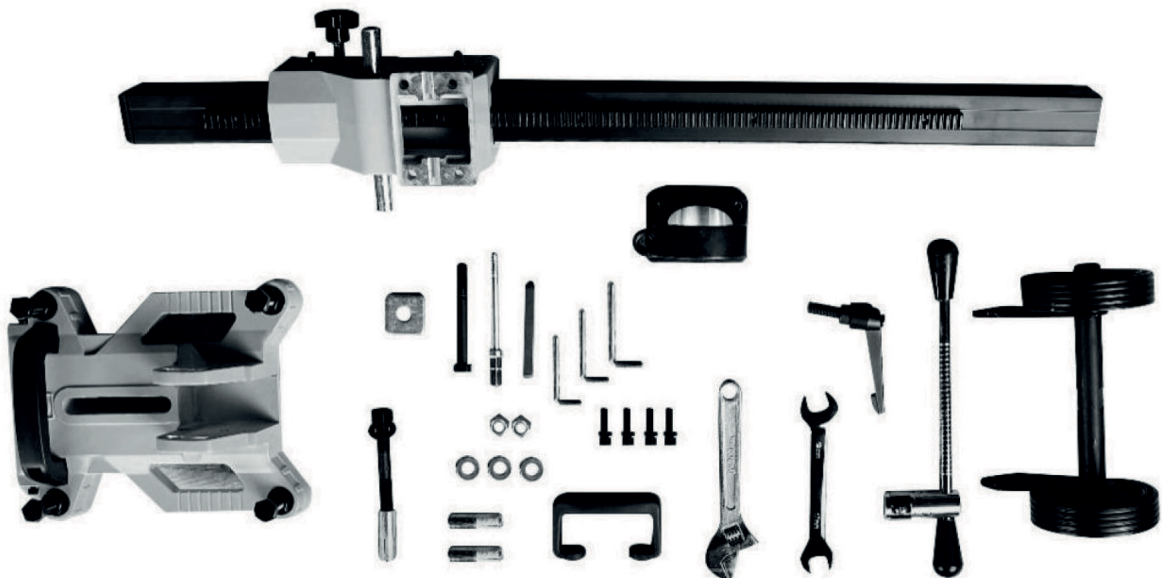


1. INHALTE EINSTELLEN

Der Bohrstander besteht aus folgenden Komponenten:

- Stativlift mit Führung,
- Stativfuß,
- Räder,
- Bohrklemme mit Befestigungselementen,
- Vorschubgriff,
- Handgriff,
- Montageschrauben,
- Satz Maul und Innensechskantschlüssel,
- Schrauben zur Montage der Stativführung,
- Ankerset mit Ankern.

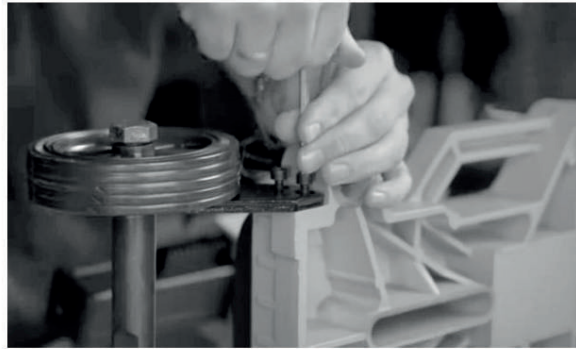
Es ist wichtig, beim Öffnen der Verpackung keine Teile zu beschädigen.



2. MONTAGE DES STATIVS VOR DER VERWENDUNG

A. Montage der Räder:

- Befestigen Sie die Räder mit einem Inbusschlüssel an der Stativbasis.



B. Installation der Stativführung:

- Platzieren Sie die Führungen so im Stativfuß, dass das Gestell nach außen zeigt. Achten Sie darauf, dass die Löcher in der Führung mit den Verriegelungslöchern im Stativfuß übereinstimmen, und führen Sie die Neigungswinkeleinstellung durch.
- Entfernen Sie den Stativlift nicht von der Führung.

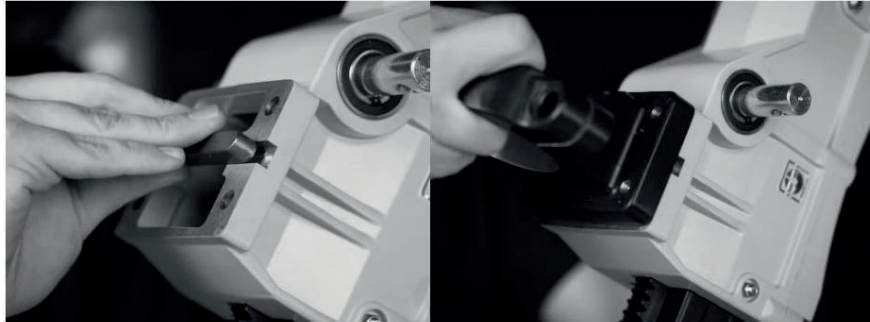
C. Montage der Befestigungsschrauben:

- Befestigen Sie die Führung mit den Befestigungsschrauben.
- Führen Sie die schwarze Schraube durch das Verriegelungsloch ein und sichern Sie sie mit der Halteschraube.



D. Montage der Bohrständerklemme:

- Setzen Sie den Stahlkeil in den Klemmsockel ein. • Setzen Sie die Bohrklemme auf den Stativlift und befestigen Sie sie mit vier Schraubenschlüsseln Inbusschlüssel.



E. Montage des Vorschubgriffs:

- Stecken Sie den Vorschubgriff auf den Schaft, der aus dem Stativaufzug kommt. • Stellen Sie sicher, dass das Loch im Griff mit dem Loch im Schaft übereinstimmt. • Sichern Sie den Griff mit der selbstsichernden Hülse.



F. Montage des Transportgriffs:

- Befestigen Sie den Griff an der Rückseite des Stativlifts und aktivieren Sie ihn so Bewegten des Stativs während der Arbeit.



Das Stativ ist nun einsatzbereit. Stellen Sie sicher, dass alle Komponenten fest verschraubt sind.

3. KOMPATIBILITÄTSGARANTIE

Wählen Sie den passenden Durchmesser der Montagehalterung, um die Kompatibilität mit der Bohranlage sicherzustellen. Wenn Sie Zweifel haben, wenden Sie sich bitte an unseren Kundendienst unter.

4. BETRIEBSSICHERHEIT

- Seien Sie beim Bohren immer vorsichtig.
- Der Arbeitsbereich sollte sauber und gut beleuchtet sein.
- Stellen Sie sicher, dass alle Personen, die mit dem Stativ arbeiten, vor Arbeitsbeginn ordnungsgemäß über den sicheren Betrieb informiert sind.

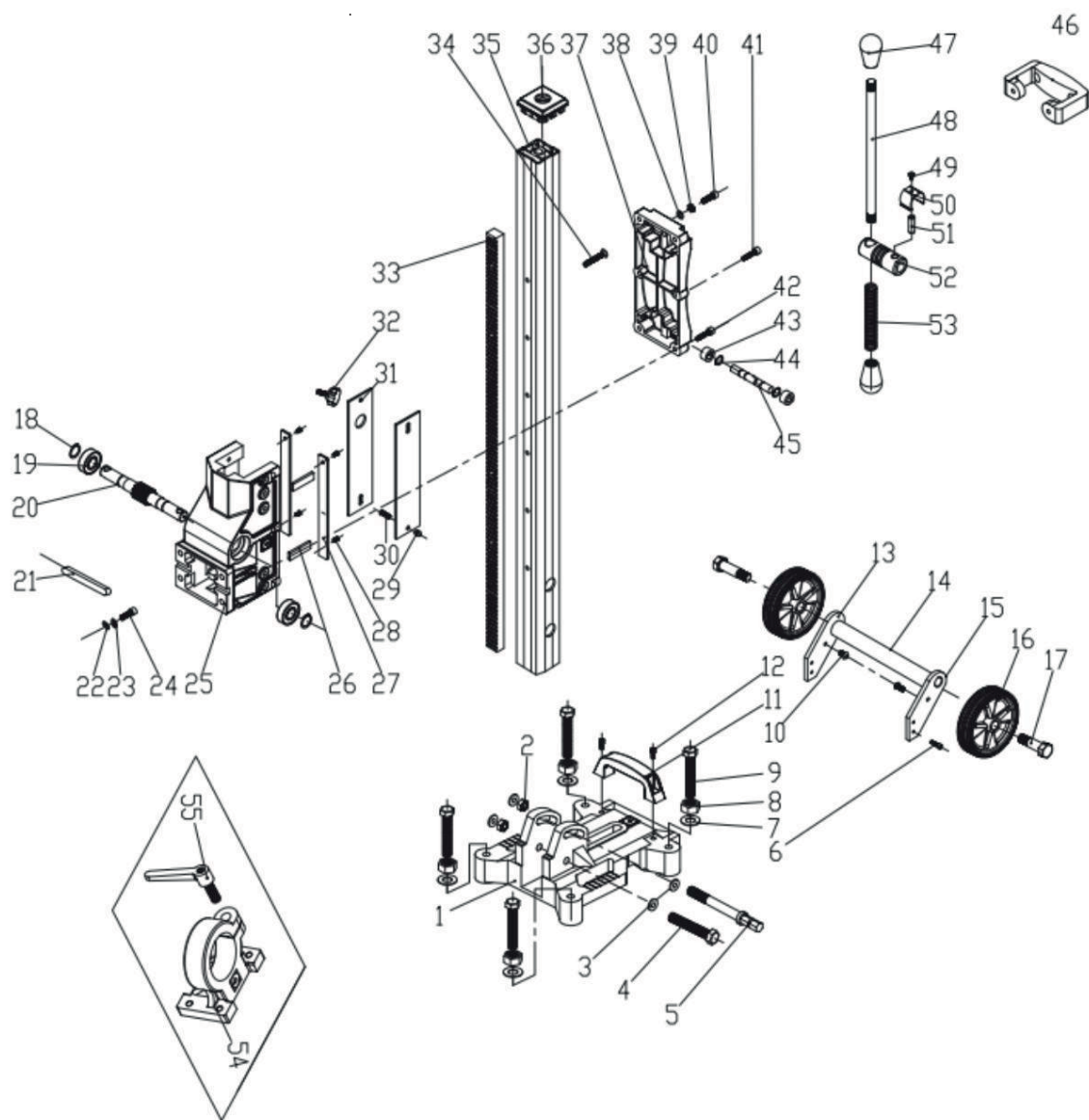
- Ergreifen Sie Maßnahmen, um die Risiken für alle Personen am Arbeitsplatz zu minimieren.
- Überprüfen Sie vor jedem Arbeitsbeginn das Stativ.
- Verwenden Sie es nicht, wenn Komponenten beschädigt sind.
- Stellen Sie sicher, dass alle Kerne und Zubehörteile ordnungsgemäß gemäß den Empfehlungen des Herstellers installiert sind.

- Bohren Sie niemals in einer Position, von der aus Sie die Maschine nicht vollständig kontrollieren können.
- Sie müssen auf einer stabilen Oberfläche stehen.
- Bohren Sie niemals von einer Leiter aus.

- Die Arbeitssicherheit sollte stets in Übereinstimmung mit den geltenden Gesetzen und Vorschriften gewährleistet sein.

- Die oben genannten Empfehlungen müssen immer befolgt werden. Andernfalls besteht die Gefahr schwerer Schäden oder Verletzungen.
- Wenn Sie Fragen oder Bedenken haben, wenden Sie sich bitte an den Verkäufer.

5. GERÄTEDIAGRAMM





EC DECLARATION OF CONFORMITY KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Importer/ Importeur:

Wabro s. c., NIP 626 303 23 31, Arki Bożka 2A, 41-910 Bytom, Polska

Product description/ **Produktbeschreibung:** Diamond core drill (Diamantkernbohrer)

Model No./ **Modell Nr.:** WT 112 (ML80)

Serial No./ **Seriennummer.:** 001/2023 - 060/2023

We hereby declare that the listed above equipment is manufactured in accordance with the following EU Directives placed below/ **Hiermit erklären wir, dass die oben aufgeführten Geräte in Übereinstimmung mit den folgenden EU-Richtlinien hergestellt wurden:**

2006/42/EC	MD - Maschinenrichtlinie
2014/30/UE	EMC - Elektromagnetische Verträglichkeit

and harmonised with these directives standards/ **und mit diesen Richtlinien harmonisierte Normen:**

EMC*	EN 55014-1:2017+A1+A2
	EN 55014-2:2015
	EN 61000-3-2:2019
	EN 61000-3-3:2013
MD*	PN-EN ISO 12100:2012
	EN 62841-1:2015/AC:2015
	EN 62841-3-6:2014/AC:2015

Representative in the EU/ Vertreter in der EU and authorized to compile the technical documentation/ und befugt, die technische Dokumentation zu erstellen Mateusz Broszczak Wabro s. c. Arki Bożka 2A 41-910 Bytom Polska Tel. 069 95019618	Issued by/ Ausgestellt von: Wabro s.c. Place, Date/ Ort, Datum: Bytom, 25.11.2023 Name, Surname/ Vorname, Familienname : Mateusz Broszczak Position/ Position: General Manager
---	--

Mateusz Broszczak
General manager
25.11.2023--Polska

WABROTECH
WABRO s.c.
ul. Arki Bożka 2A, 41-910 Bytom
NIP: 626 303 23 31 REGON: 381911373
Tel.: +48 731 707 113